



สรุปรายละเอียดกิจกรรมเพื่อขอการรับรองผลการประเมินการลดหรือกักเก็บก๊าซเรือนกระจก
โครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก (LESS)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของกิจกรรม	
1. ชื่อกิจกรรม	1. การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ T8 2. ปรับเปลี่ยนมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง IE 3 เครื่องบด 5 3. ลดแรงดันเครื่องอัดอากาศ 55 kW 7 บาร์ เป็น 5.5 บาร์ 4. ติดตั้งอินเวอร์เตอร์พัดลม FD หม้อไอน้ำ 5. คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บกพิษณุโลก
2. หน่วยงานที่ขอการรับรอง	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บกพิษณุโลก
3. เจ้าของกิจกรรม	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บกพิษณุโลก
4. การดำเนินกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการเอง <input type="checkbox"/> ได้รับการสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม <input type="checkbox"/> ให้การสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม
5. สถานที่ตั้งกิจกรรม	178 หมู่ 4 ถนนพิษณุโลก-หล่มสัก ตำบลสมอแข อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก 65000
6. ประเภทกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> การเพิ่มประสิทธิภาพพลังงาน <input type="checkbox"/> การจัดการในภาคขนส่ง <input type="checkbox"/> พลังงานทดแทน <input type="checkbox"/> ป่าไม้และพื้นที่สีเขียว <input checked="" type="checkbox"/> การจัดการของเสีย <input type="checkbox"/> การเกษตร
7. รายละเอียดของกิจกรรม	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บกพิษณุโลกได้ดำเนินโครงการลดก๊าซเรือนกระจกมีรายละเอียดดังนี้ 1. การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ T8 โดยการเปลี่ยนหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์รวมบัลลาสต์ ขนาด 76 W เป็นหลอด LED ขนาด 18 W ในพื้นที่สำนักงาน ตึกผลิต 1-2 และโรงจอตrolleyของพนักงาน 2. ปรับเปลี่ยนมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง IE 3 เครื่องบด 5 โดยเปลี่ยนมอเตอร์ของเครื่องบด 5 ให้มีความทันสมัยและประหยัดพลังงานมากขึ้น 3. ลดแรงดันเครื่องอัดอากาศ 55 kW 7 บาร์ เป็น 5.5 บาร์ โดยการปรับแรงดันจากเดิมที่ 7 บาร์ ซึ่งมากเกินไปจนทำให้เกิดการรั่วไหลของอากาศโดยเปล่าประโยชน์ จึงได้ปรับลดแรงดันที่ 5.5 บาร์ โดยไม่มีผลต่ออุปกรณ์และการผลิต 4. ติดตั้งอินเวอร์เตอร์พัดลม FD หม้อไอน้ำโดยการใช้พัดลมหน้าเตา FD FAN จากเดิมปรับตั้งค่าไว้ที่ 50 Hz ซึ่งส่งผลต่อการตัดต่อของระบบทำให้เกิดกระแสสูงช่วงสตาร์ทพัดลมและส่งผลกระทบต่อการผลิตไอน้ำที่ไม่สม่ำเสมอ จึงได้ปรับปรุงโดยการติดตั้งอินเวอร์เตอร์ช่วงปรับรอบในการทำงาน 5. คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บกพิษณุโลก โดยการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทั้งในส่วนของสำนักงานและกระบวนการผลิตมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะ และให้นำขยะไปทิ้งไว้ที่จุดคัดแยก และเมื่อมีปริมาณที่เหมาะสมจะเรียกมารับซื้อของเก่ามารับไปรีไซเคิลต่อไป
8. วิธีการคำนวณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	<input checked="" type="checkbox"/> LESS Evaluation Sheet - LESS-EE-01 Version 05 (การลดการใช้พลังงานไฟฟ้า) - LESS-EE-03 Version 06 (การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ) - LESS-WM-01 Version 06 (การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล)

9. ระยะเวลาที่ขอรับรอง และปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก

กิจกรรม/โครงการ	ระยะเวลาที่ขอรับรองปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้ (kgCO ₂ eq)
1. การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ T8	9 ธันวาคม 2564 - 21 เมษายน 2565 (4 เดือน)	17,643
2. ปรับเปลี่ยนมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง IE 3 เครื่องบด 5	1 สิงหาคม 2564 - 30 เมษายน 2565 (9 เดือน)	20,761
3. ลดแรงดันเครื่องอัดอากาศ 55 kW 7 บาร์ เป็น 5.5 บาร์	1 มกราคม 2565 - 30 เมษายน 2565 (4 เดือน)	22,461
4. ติดตั้งอินเวอร์เตอร์พัดลม FD หม้อไอน้ำ	1 ธันวาคม 2564 - 30 เมษายน 2565 (5 เดือน)	6,658
5. คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บักฟิชญูโลก	1 มกราคม 2564 - 30 เมษายน 2565 (1 ปี 4 เดือน)	758,901
รวม 5 กิจกรรม		826,424

ภาพกิจกรรม

