



สรุปรายละเอียดกิจกรรมเพื่อขอการรับรองผลการประเมินการลดหรือกักเก็บก๊าซเรือนกระจก

โครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก (LESS)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของกิจกรรม	
1. ชื่อกิจกรรม	1. การลดความสูญเสียพลังงาน โดยหยุดการเดินเครื่องอัดอากาศ TCC1 2. การเพิ่มประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อนใน HRSG 2B โดยการทำความสะอาดท่อด้วยวิธีการจู่ระเบิด 3. การลดปริมาณการใช้ไอน้ำที่ Deaerator (หน่วยการผลิตที่ 1) โดยการหยุดเดินปั๊ม Preheater Recirculation 4. การตัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล
2. หน่วยงานที่ขอการรับรอง	บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) Phase 2
3. เจ้าของกิจกรรม	บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) Phase 2
4. การดำเนินกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการเอง <input type="checkbox"/> ได้รับการสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม <input type="checkbox"/> ให้การสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม
5. สถานที่ตั้งกิจกรรม	เลขที่ 3 ถนน ไอ-4 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21130
6. ประเภทกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> การเพิ่มประสิทธิภาพพลังงาน <input type="checkbox"/> การจัดการในภาคขนส่ง <input type="checkbox"/> พลังงานทดแทน <input type="checkbox"/> ป่าไม้และพื้นที่สีเขียว <input checked="" type="checkbox"/> การจัดการของเสีย <input type="checkbox"/> การเกษตร
7. รายละเอียดของกิจกรรม	บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) Phase 2 ได้ดำเนินกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก ดังนี้ 1) การลดความสูญเสียพลังงาน โดยหยุดการเดินเครื่องอัดอากาศ TCC1 (เครื่องอัดอากาศ R101-A เครื่องอัดอากาศ R101-S) พัฒลมระบายความร้อน CT-701 ปั๊มหล่อเย็น P701-A/S เพื่อลดความสูญเสียพลังงาน ในระบบเครื่องอัดอากาศ 2) การเพิ่มประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อนใน HRSG 2B โดยการทำความสะอาดท่อด้วยวิธีการจู่ระเบิด เพื่อกำจัด slag deposits บนผิวท่อ เป็นการเพิ่มประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อนใน HRSG 2B ลดการใช้เชื้อเพลิงโดยที่ไม่ส่งผลกระทบต่อเครื่องจักร 3) การลดปริมาณการใช้ไอน้ำที่ Deaerator (หน่วยการผลิตที่ 1) โดยการหยุดเดินปั๊ม Preheater Recirculation โดยดำเนินการ Modify DCS logic ของระบบ Preheater ด้วยการหยุดเดิน Preheater recirculation pump, Closed valve recirculation ส่งผลให้เกิดการลดปริมาณการใช้ไอน้ำที่ Deaerator ลดการใช้เชื้อเพลิง โดยที่ไม่ส่งผลกระทบต่อเครื่องจักร 4) การตัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการลดปริมาณขยะ และตัดแยกขยะรีไซเคิลในหน่วยงานและที่พักอาศัย

<p>8. วิธีการคำนวณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> LESS Evaluation Sheet</p> <ul style="list-style-type: none"> - LESS-EE-01 Version 05 (การลดการใช้พลังงานไฟฟ้า) - LESS-EE-02 Version 04 (การลดการใช้เชื้อเพลิง) - LESS-WM-01 Version 06 (การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล) 	
<p>9. ระยะเวลาที่ขอรับรอง และปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้</p>		
กิจกรรม/โครงการ	ระยะเวลาที่ขอรับรองปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้ (kgCO ₂ eq)
1. การลดความสูญเสียพลังงาน โดยหยุดการเดินเครื่องอัดอากาศ TCC1	1 กันยายน 2564 - 31 มีนาคม 2565 (7 เดือน)	22,171
2. การเพิ่มประสิทธิภาพการถ่ายเทความร้อนใน HRSG 2B โดยการทำความสะอาดท่อด้วยวิธีการจุดระเบิด	1 กรกฎาคม 2564 - 31 มีนาคม 2565 (9 เดือน)	340,016
3. การลดปริมาณการใช้ไอน้ำที่ Deaerator (หน่วยการผลิตที่ 1) โดยการหยุดเดินปั๊ม Preheater Recirculation	1 กรกฎาคม 2564 - 31 มีนาคม 2565 (9 เดือน)	1,035,904
4. การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	346,871
รวม 4 กิจกรรม		1,744,962

ภาพกิจกรรม

