



สรุปรายละเอียดกิจกรรมเพื่อขอการรับรองผลการประเมินการลดหรือกักเก็บก๊าซเรือนกระจก
โครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก (LESS)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของกิจกรรม		
1. ชื่อกิจกรรม	1. คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บักปักษ์ชัย 2. ปรับขนาดมอเตอร์ cooler fan ตามความเหมาะสม 3. Auto Pellet Mill 4. Auto Hammer mill (No Load Function)	
2. หน่วยงานที่ขอการรับรอง	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บักปักษ์ชัย	
3. เจ้าของกิจกรรม	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บักปักษ์ชัย	
4. การดำเนินกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการเอง <input type="checkbox"/> ได้รับการสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม <input type="checkbox"/> ให้การสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม	
5. สถานที่ตั้งกิจกรรม	250 หมู่ 6 ถนนสีคิ้ว-โชคชัย ตำบลตะคุ อำเภอบักปักษ์ชัย จังหวัดนครราชสีมา 30150	
6. ประเภทกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> การเพิ่มประสิทธิภาพพลังงาน <input type="checkbox"/> การจัดการในภาคขนส่ง <input type="checkbox"/> พลังงานทดแทน <input type="checkbox"/> ป่าไม้และพื้นที่สีเขียว <input checked="" type="checkbox"/> การจัดการของเสีย <input type="checkbox"/> การเกษตร	
7. รายละเอียดของกิจกรรม	<p>บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บักปักษ์ชัยได้ดำเนินโครงการลดก๊าซเรือนกระจกมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บักปักษ์ชัย โดยการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทั้งในส่วนของสำนักงานและกระบวนการผลิต มีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะ และให้นำขยะไปทิ้งไว้ที่จุดคัดแยก และเมื่อมีปริมาณที่เหมาะสมจะเรียก รันรับซื้อของเก่ามารับไปรีไซเคิลต่อไป</p> <p>2) ปรับขนาดมอเตอร์ cooler fan ตามความเหมาะสมโดยเครื่องเดิมมีขนาดใหญ่เกินความจำเป็น จึงมีการปรับเปลี่ยนอุปกรณ์จากเดิมมีขนาด 200 kW เปลี่ยนเป็นขนาด 160 kW</p> <p>3) Auto Pellet Mill โดยการควบคุมกระบวนการอัดเม็ดแบบ Fully Automation เพื่อลด Startup loss & Speed loss Pellet mill</p> <p>4) Auto Hammer mill (No Load Function) โดยการควบคุมการทำงานของเครื่องบดด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสูญเสียพลังงานในกระบวนการบด และลดการสูญเสียวัตถุดิบ</p>	
8. วิธีการคำนวณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	<input checked="" type="checkbox"/> LESS Evaluation Sheet - LESS-WM-01 Version 06 (การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล) - LESS-EE-01 Version 05 (การลดการใช้พลังงานไฟฟ้า)	
9. ระยะเวลาที่ขอรับรอง และปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก		
กิจกรรม/โครงการ	ระยะเวลาที่ขอรับรองปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้ (kgCO ₂ eq)
1. คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บักปักษ์ชัย	1 มกราคม 2564 - 30 เมษายน 2565 (1 ปี 4 เดือน)	279,759
2. ปรับขนาดมอเตอร์ cooler fan ตามความเหมาะสม	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	125,928



3. Auto Pellet Mill	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	95,372
4. Auto Hammer mill (No Load Function)	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	220,363
รวม 4 กิจกรรม		721,422

ภาพกิจกรรม

การดำเนินโครงการ Redesign_ปรับเปลี่ยนเครื่องจักรตามความเหมาะสม
พัฒนาบ่อความร้อนอากาศ Cooler Fan

รายละเอียด	ก่อนปรับ	หลังปรับ
กำลังผลิต (ตัน/ชม)	200	160
ค่าไฟฟ้า (บาท/ชม)	2.80	2.32
ค่าพลังงาน (บาท/ชม)	343,078	194,482
ค่าสิ้นเปลือง (บาท)	2,018,036	2,332,548.8
ค่าลงทุน (บาท)		583,387.2
มูลค่าเพิ่ม (บาท)		800,000
มูลค่าสุทธิ (บาท)		216,612.8
มูลค่าสุทธิ (%)		1.4

ค่าพลังงานไฟฟ้าลดลง **2.2 บาท/ตัน**

Fully Automation Pellet Mill
 Background
 OPERATION CONTROL
 STEP 1-6
 Voive: 45.0 %
 Feeder: 50.0 %
 GAP: 35.0 %
 STEP CONTROL PELLET MILL OPERATION GRAPH

Fully Automation Pellet Mill
 Concept of Improvement
 Reduce Start up loss & Adjust Loss 14min/Time
 4 Auto Pellet Program
 Pellet mill

Fully Automation Pellet Mill
 RESULTS
 P, S, M, D, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z
 FORMULA, DATA, DEMAND

AUTO HAMMER MILL
 IDEA: การจัดทำระบบงานของวัตถุหินในต่อเนื่องเพื่อให้อัตโนมัติการผลิต
 SKETCH REPORT, MIXER BALANCE SCALE

AUTO HAMMER MILL
 CONCEPT IMPROVEMENT
 SQL Server, SOURCE BIN, DESTINATION BIN, PREMIUM LINK CONTROL

AUTO HAMMER MILL
 START UP LINE (เลือกการควบคุมวัตถุหินอัตโนมัติ)
 PREMIUM LINK CONTROL