



สรุปรายละเอียดกิจกรรมเพื่อขอการรับรองผลการประเมินการลดหรือกักเก็บก๊าซเรือนกระจก  
โครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก (LESS)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของกิจกรรม	
1. ชื่อกิจกรรม	1. การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ 2. การปรับเปลี่ยนมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง IE 3 เครื่องอัดเม็ด 3 3. การติดตั้ง VSD พัดลมคลุเลอร์เครื่องอัดเม็ด 4 4. การติดตั้ง VSD พัดลมคลุเลอร์เครื่องอัดเม็ด 3 5. การผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียนเพื่อใช้เอง 6. คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บดทำเรือ
2. หน่วยงานที่ขอการรับรอง	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บดทำเรือ
3. เจ้าของกิจกรรม	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บดทำเรือ
4. การดำเนินกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการเอง <input type="checkbox"/> ได้รับการสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม <input type="checkbox"/> ให้การสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม
5. สถานที่ตั้งกิจกรรม	63 หมู่ 7 ตำบลจำปา อำเภอนาทวี จังหวัดน่าน 54130
6. ประเภทกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> การเพิ่มประสิทธิภาพพลังงาน <input type="checkbox"/> การจัดการในภาคขนส่ง <input checked="" type="checkbox"/> พลังงานทดแทน <input type="checkbox"/> ป่าไม้และพื้นที่สีเขียว <input checked="" type="checkbox"/> การจัดการของเสีย <input type="checkbox"/> การเกษตร
7. รายละเอียดของกิจกรรม	บริษัท ซีพีเอฟ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตอาหารสัตว์บดทำเรือ ได้ดำเนินกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจกมีรายละเอียดดังนี้ 1) การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ โดยการเปลี่ยนหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ และหลอดเมทัลฮาไลด์ เป็นหลอด LED จำนวน 156 ชุด ในพื้นที่สำนักงานและลานจอดรถ 2) การปรับเปลี่ยนมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง IE3 เครื่องอัดเม็ด 3 โดยเปลี่ยนมอเตอร์ของเครื่องอัดเม็ด 3 ให้มีความทันสมัยและประหยัดพลังงานมากขึ้น 3) การติดตั้ง VSD พัดลมคลุเลอร์เครื่องอัดเม็ด 4 โดยพัดลมคลุเลอร์ของเครื่องอัดเม็ด 4 จากเดิมปรับตั้งค่าไว้ที่ 50 Hz ซึ่งรองรับปริมาณการผลิตอาหารสูงสุด 18 ตัน/ชม. ซึ่งบางช่วงเมื่อมีการผลิตอาหารไม่ถึง 18 ตัน/ชม. ทำให้สิ้นเปลืองพลังงาน จึงได้ปรับปรุงโดยการติดตั้ง VSD เพื่อความเร็วให้มีความเหมาะสมกับปริมาณวัตถุดิบ 4) การติดตั้ง VSD พัดลมคลุเลอร์เครื่องอัดเม็ด 3 โดยพัดลมคลุเลอร์ของเครื่องอัดเม็ด 3 จากเดิมปรับตั้งค่าไว้ที่ 50 Hz ซึ่งรองรับปริมาณการผลิตอาหารสูงสุด 18 ตัน/ชม. ซึ่งบางช่วงเมื่อมีการผลิตอาหารไม่ถึง 18 ตัน/ชม. ทำให้สิ้นเปลืองพลังงาน จึงได้ปรับปรุงโดยการติดตั้ง VSD เพื่อความเร็วให้มีความเหมาะสมกับปริมาณวัตถุดิบ 5) การผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียนเพื่อใช้เองโดยติดตั้งระบบ Solar rooftop ขนาด 445.32 kW บริเวณหลังคาโรงงาน และติดตั้งหลอดไฟจากโซล่าเซลล์ขนาด 400W 150W และ 120W บริเวณถนนภายในโรงงาน เพื่อลดการใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้า 6) คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บดทำเรือ โดยการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทั้งในส่วนของสำนักงานและกระบวนการผลิต มีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะ และให้นำขยะไปทิ้งไว้ที่จุดคัดแยก และเมื่อมีปริมาณที่เหมาะสมจะเรียกมารับซื้อของเก่ามารับไปรีไซเคิลต่อไป



8. วิธีการคำนวณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	<input checked="" type="checkbox"/> LESS Evaluation Sheet - LESS-EE-01 Version 05 (การลดการใช้พลังงานไฟฟ้า) - LESS-EE-03 Version 06 (การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ) - LESS-AE-02 Version 04 (การผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียนเพื่อใช้เอง) - LESS-WM-01 Version 06 (การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล)	
9. ระยะเวลาที่ขอรับรอง และปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก		
กิจกรรม/โครงการ	ระยะเวลาที่ขอรับรองปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้ (kgCO <sub>2</sub> eq)
1. การเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	36,821
2. การปรับเปลี่ยนมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง IE 3 เครื่องอัตโนมัติ 3	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	38,376
3. การติดตั้ง VSD พัดลมคลุเลอร์เครื่องอัตโนมัติ 4	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	51,143
4. การติดตั้ง VSD พัดลมคลุเลอร์เครื่องอัตโนมัติ 3	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	30,508
5. การผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียนเพื่อใช้เอง	1 มกราคม 2563 - 30 เมษายน 2565 (2 ปี 4 เดือน)	183,310
6. คัดแยกขยะรีไซเคิลจากกิจกรรมการผลิตในบริเวณโรงงานผลิตอาหารสัตว์บก ท่าเรือ	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	355,020
<b>รวม 6 กิจกรรม</b>		<b>695,178</b>

ภาพกิจกรรม

