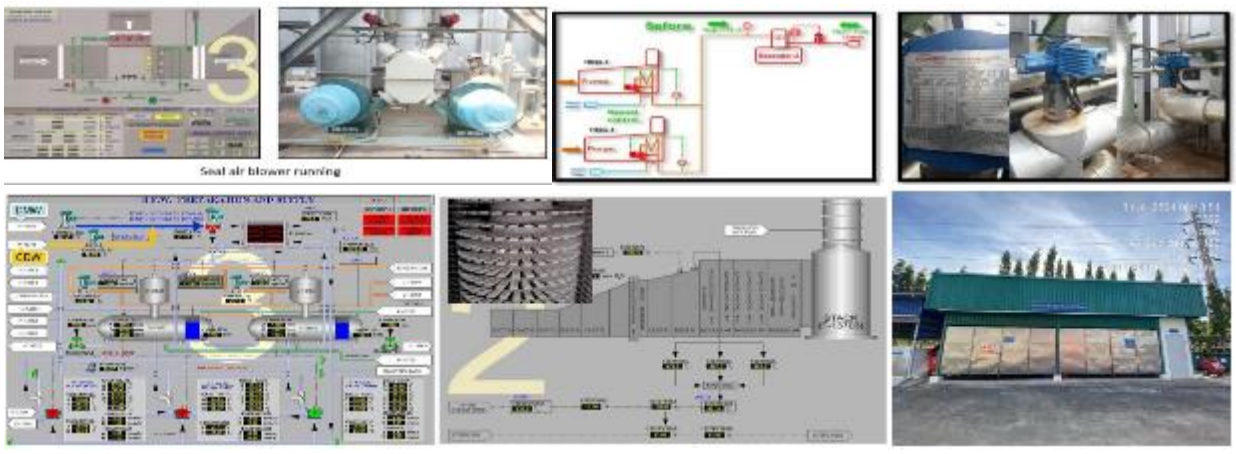
สรุปรายละเอียดกิจกรรมเพื่อขอการรับรองผลการประเมินการลดหรือกักเก็บก๊าซเรือนกระจก
โครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก (LESS)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของกิจกรรม	
1. ชื่อกิจกรรม	1. Stop seal air blower by pass stack HRSG13 2. Reducing LP steam to Deaerator 2 3. Reducing LP steam to Deaerator 3 4. Bang cleaning at HRSG 12 5. การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล
2. หน่วยงานที่ขอการรับรอง	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 1
3. เจ้าของกิจกรรม	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 1
4. การดำเนินกิจกรรม	☑ ดำเนินการเอง ☐ ได้รับการสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม ☐ ให้การสนับสนุนการดำเนินกิจกรรม
5. สถานที่ตั้งกิจกรรม	เลขที่ 5/11 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
6. ประเภทกิจกรรม	☑ การเพิ่มประสิทธิภาพพลังงาน ☐ การจัดการในภาคขนส่ง ☐ พลังงานทดแทน ☐ ป่าไม้และพื้นที่สีเขียว ☑ การจัดการของเสีย ☐ การเกษตร
7. รายละเอียดของกิจกรรม	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 1 ได้ดำเนินกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก ดังนี้ 1) Stop seal air blower by pass stack HRSG13 โดยดำเนินการติดตั้ง Insulation และ Insulation liner บริเวณช่องว่างของ Seal air damper เพื่อไม่ให้แก๊สร้อนรั่วไหลโดยปราศจากการเดินระบบ Seal blower ดังนั้นจึงช่วยประหยัดพลังงานไฟฟ้าในส่วนของ blower ลงได้ 2) Reducing LP steam to Deaerator 2 โดยเปลี่ยนประเภทหัวขับ (Actuator) จาก Electrical Motor เป็น Pneumatic ทำให้สามารถควบคุมอุณหภูมิของ Feed Water ได้ และทำให้ปริมาณการใช้ LP Steam ที่เข้า Deaerator 2 ลดลง จึงทำให้การใช้พลังงานลดลง 3) Reducing LP steam to Deaerator 3 โดยการปรับเปอร์เซ็นต์วาล์ว ของ Condensate water ให้มากที่สุด และปรับเปอร์เซ็นต์วาล์วของ Demineralized water ลง เพื่อต้องการใช้พลังงานจาก Condensate water ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า Demineralized water ประมาณ 10 °C ไปใช้ใน Deaerator 3 เพื่อลดการใช้ LP steam ในการถ่ายเทความร้อน ในการผลิต Boiler feed water by optimize condensate flow from buffer tank phase 6 4) Bang cleaning at HRSG 12 บริษัทได้ทำการบำรุงรักษาและทำความสะอาดท่อภายใน HRSG-12 ทำให้ HRSG-12 ให้มีประสิทธิภาพการแลกเปลี่ยนความร้อนที่ดีขึ้น

	นอกจากนี้ยังสามารถทำให้ประสิทธิภาพของ Gas Turbine ดีขึ้นได้จากการที่ Exhaust DP ลดลงด้วย ส่งผลให้การใช้เชื้อเพลิงลดลง 5) การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการลดปริมาณขยะ และคัดแยกขยะรีไซเคิล
8. วิธีการคำนวณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	☑ LESS Evaluation Sheet - LESS-EE-01 Version 05 (การลดการใช้พลังงานไฟฟ้า) - LESS-EE-02 Version 04 (การลดการใช้เชื้อเพลิง) - LESS-WM-01 Version 06 (การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล)

9. ระยะเวลาที่ขอรับรอง และปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้

กิจกรรม/โครงการ	ระยะเวลาที่ขอรับรองปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้ ($kgCO_2eq$)
1. Stop seal air blower by pass stack HRSG13	1 กันยายน 2564 - 31 มีนาคม 2565 (7 เดือน)	10,805
2. Reducing LP steam to Deaerator 2	1 กันยายน 2564 - 31 มีนาคม 2565 (7 เดือน)	1,809,620
3. Reducing LP steam to Deaerator 3	1 ธันวาคม 2563 - 31 มีนาคม 2565 (1 ปี 4 เดือน)	1,175,326
4. Bang cleaning at HRSG 12	1 ธันวาคม 2563 - 31 มีนาคม 2565 (1 ปี 4 เดือน)	1,174,052
5. การคัดแยกขยะเพื่อการรีไซเคิล	1 มกราคม 2564 - 31 ธันวาคม 2564 (1 ปี)	11,221
รวม 5 กิจกรรม		**4,181,024**

ภาพกิจกรรม