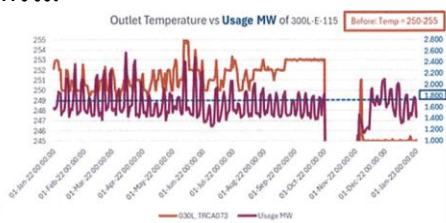




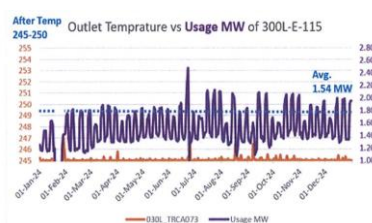
สรุปรายละเอียดกิจกรรมเพื่อขอการรับรองผลการประเมินการลดหรือกักเก็บก๊าซเรือนกระจก
 โครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก (LESS) สำหรับหน่วยงานที่ดำเนินกิจกรรมด้วยตนเอง

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของกิจกรรม		
1. ชื่อกิจกรรม	โครงการปรับปรุงอุณหภูมิขาออกของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน 300L-E-115 โดยการควบคุมการสูญเสียตัวทำละลาย NMP ไปกับผลิตภัณฑ์ที่หน่วยแยกอะโรเมติกส์ (Methyl Pyrrolidone Refining Process : MPU) (MPU Raffinate Recovery Section – Energy Saving)	
2. หน่วยงานที่ขอการรับรอง	บริษัท ไทยลูปเบส จำกัด (มหาชน)	
3. เจ้าของกิจกรรม	บริษัท ไทยลูปเบส จำกัด (มหาชน)	
4. ประเภทกิจกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> การเพิ่มประสิทธิภาพพลังงาน <input type="checkbox"/> การจัดการในภาคขนส่ง <input type="checkbox"/> พลังงานทดแทน <input type="checkbox"/> ป่าไม้และพื้นที่สีเขียว <input type="checkbox"/> การจัดการของเสีย <input type="checkbox"/> การเกษตร	
5. สถานที่ตั้งกิจกรรม	163/19 หมู่ที่ 7 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	
6. รายละเอียดของกิจกรรม	บริษัทฯ ได้ตรวจสอบและศึกษาประสิทธิภาพการใช้พลังงานที่หน่วยผลิต MPU พบว่าสามารถลดการใช้พลังงานที่หน่วยดังกล่าวได้ โดยการปรับปรุงอุณหภูมิขาออกของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน 300L-E-115 และควบคุมการสูญเสียตัวทำละลายในการสกัดแยกสารอะโรเมติกส์ที่หน่วยผลิต MPU ส่งผลให้บริษัทฯ สามารถลดการใช้พลังงานที่หน่วยดังกล่าวได้	
7. วิธีการคำนวณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	<input checked="" type="checkbox"/> LESS Evaluation Sheet - LESS-EE-02 Version 05 การลดการใช้เชื้อเพลิงฟอสซิล	
8. สรุปผลการรับรองปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้		
กิจกรรม/โครงการ	ระยะเวลาที่ขอรับรองปริมาณการลด/กักเก็บก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลด/กักเก็บได้ (kgCO ₂ eq)
โครงการปรับปรุงอุณหภูมิขาออกของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน 300L-E-115 โดยการควบคุมการสูญเสียตัวทำละลาย NMP ไปกับผลิตภัณฑ์ที่หน่วยแยกอะโรเมติกส์ (Methyl Pyrrolidone Refining Process : MPU) (MPU Raffinate Recovery Section – Energy Saving)	1 มกราคม 2567 – 31 ธันวาคม 2567 (1 ปี)	466,537
รวมทั้งหมด		466,537

ภาพกิจกรรม



ภาพพลังงานเฉลี่ยของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน 300L-E-115 ก่อนการปรับปรุง



ภาพพลังงานเฉลี่ยของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน 300L-E-115 หลังการปรับปรุง